

Opel Frontera Edition Electric+Sitzhzg.+PDC+Apple/And

## Details



Preis

24.800 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	83 kW / 113 PS
Leistung	113
Kilometerstand	500 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Effectblau
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Opel Frontera Edition Electric+Sitzhzg.+PDC+Apple/And

- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Navigationsvorbereitung
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Außenfarbe Effectblau, Innenraum STOFF 2 BM , Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebsart: Frontantrieb, Dach Wagenfarbe, Elektromotor 83 kW (cont. 53 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Gepäck-/Laderaumboden doppelt, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Getriebe für Elektrofahrzeug, Heckscheibe heizbar, Infotainment-System: 'AIO' mit 10' Touchscreen, DAB, Bluetooth-Schnittstelle, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaanlage, Kopf-Airbag-System, LM-Felgen, Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen), Opel Connect, Parkpilotsystem hinten, Radstand 2670 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer LED Eco, Seitenairbag vorn, Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Tagfahrlicht LED, Wegfahrsperre

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,3 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 305 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 12,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 13,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 16,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 25,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)