

## Opel Grandland Edition MHEV 107KW AT+Navi+LED+Keyless

### Details



Preis

26.199 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	100 kW / 136 PS
Leistung	136
Kilometerstand	13.350 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Spektrum Blau
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument

### Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Opel Grandland Edition MHEV 107KW AT+Navi+LED+Keyless

- Innenspiegel autom. abblendend
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

Außenfarbe Spektrum Blau, Innenraum STOFF 1 CB , Infotainment-System: Multimedia mit 10" Touchscreen, DAB, Bluetooth-Schnittstelle, Tech-Paket 1, Antriebsart: Frontantrieb, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi (16" Touchscreen-Farbdisplay), Automatische Umluft-Control, Blinkleuchten LED, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dach Wagenfarbe, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent), Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorn, Feststellbremse elektrisch, Gepäck-/Laderaumboden doppelt, Getriebe Automatik - Doppelkupplungsgetriebe (6-Stufen, Hybrid), Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Leseleuchten Seitentüren (Eco Kuppel-LED), Leseleuchten vorn (Eco Kuppel-LED), Leuchtweitenregelung, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Mild-Hybrid 100 kW (Motor 1,2 Ltr. - 100 kW), Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand Standard, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt (40:20:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer LED Eco, Schließ-/Startsystem Keyless Open, Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel, Tagfahrlicht LED

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 122 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)