

Opel Grandland Electric 157KW Edition AT+Navi+Matirx

Details



Preis 35.549 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	157 kW / 213 PS
Leistung	213
Kilometerstand	5.400 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Kristallsilber
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

Kontakt

Opel Grandland Electric 157KW Edition AT+Navi+Matirx

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Wärmepumpe | - Adaptives Fahrwerk | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Klimaanlage | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |

Fahrzeugbeschreibung

Außenfarbe Kristallsilber, Innenraum STOFF 1 CB , Infotainment-System: Multimedia mit 10“ Touchscreen, DAB, Bluetooth-Schnittstelle, Komfort-Paket, Tech-Paket 1, Antriebsart: Frontantrieb, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi (16“ Touchscreen-Farbdisplay), Automatische Umluft-Control, Blinkleuchten LED, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dach Wagenfarbe, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektromotor 157 kW (cont. 104 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistentz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistentz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent), Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorn, Feststellbremse elektrisch, GSe Sportfahrwerk mit adaptives Dämpfersystem (Frequenzy Selective Damping, FSD), Gepäck-/Laderaumboden doppelt, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Getriebe für Elektrofahrzeug, HV-Batterie 73 kWh, Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen, sensorgesteuert), LM-Felgen 8x19 (Diamond Cut), Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW), Leseleuchten Seitentüren (Eco Kuppel-LED), Leseleuchten vorn (Eco Kuppel-LED), Leuchtweitenregelung, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand Standard, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht, Rücksitzlehne geteilt (40:20:40), Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer LED Eco, Schließ-/Startsystem Keyless Open, Sitzheizung vorn, Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel, Tagfahrlicht LED, Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahresswagen-ullrich.de

Verbrauch & Umwelt

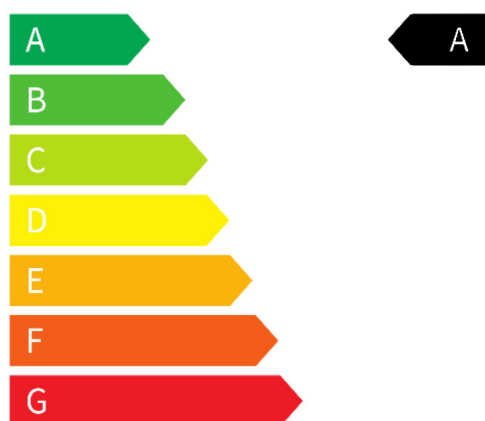
Stromverbrauch (kombiniert): 17,0 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 521 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de