

Opel Grandland Electric 157KW Edition Automatik

Details



Preis

35.549 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	157 kW / 213 PS
Leistung	213
Kilometerstand	5.400 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Kristallsilber
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Touchscreen
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wärmepumpe
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Schaltwippen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Adaptives Fahrwerk

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de

Opel Grandland Electric 157KW Edition Automatik

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Parksensoren vorne
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Außenfarbe Kristallsilber, Innenraum STOFF 1 CB , Infotainment-System: Multimedia mit 10" Touchscreen, DAB, Bluetooth-Schnittstelle, Komfort-Paket, Tech-Paket 1, Antriebsart: Frontantrieb, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi (16" Touchscreen-Farbdisplay), Automatische Umluft-Control, Blinkleuchten LED, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dach Wagenfarbe, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektromotor 157 kW (cont. 104 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent), Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorn, Feststellbremse elektrisch, GSe Sportfahrwerk mit adaptives Dämpfersystem (Frequenz Selective Damping, FSD), Gepäck-/Laderaumboden doppelt, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Getriebe für Elektrofahrzeug, HV-Batterie 73 kWh, Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen, sensorgesteuert), LM-Felgen 8x19 (Diamond Cut), Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW), Leseleuchten Seitentüren (Eco Kuppel-LED), Leseleuchten vorn (Eco Kuppel-LED), Leuchtweitenregelung, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand Standard, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht, Rücksitzlehne geteilt (40:20:40), Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer LED Eco, Schließ-/Startsystem Keyless Open, Sitzheizung vorn, Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel, Tagfahrlicht LED, Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahresswagen-ullrich.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,0 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 521 km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de