

Opel Grandland Electric GS 157KW AT

Details



Preis 36.995 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	10.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	157 kW / 213 PS
Leistung	213
Kilometerstand	3.750 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2024
Hersteller Farbe	Impakt Kupfer
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahresswagen-ullrich.de

Opel Grandland Electric GS 157KW AT

- | | | |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Wärmepumpe |
| - Adaptives Fahrwerk | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - Laserlicht | - adaptives Kurvenlicht |

Fahrzeugbeschreibung

Außenfarbe Impakt Kupfer, Innenraum LEDER CLUB NAPPA '8B, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi (16" Touchscreen-Farbdisplay), Komfort-Paket, Tech-Paket 1, Abbiegelicht, Antriebsart: Frontantrieb, Automatische Umluft-Control, Blinkleuchten LED, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektromotor 157 kW (cont. 104 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Ergonomiesitz vorn links/rechts, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorn, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe heizbar (ThermaTec), GSe Sportfahrwerk mit adaptives Dämpfersystem (Frequenzy Selective Damping, FSD), Gepäck-/Laderaumboden doppelt, Getriebe für Elektrofahrzeug, HV-Batterie 73 kWh, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Kamerasystem 360°, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, LM-Felgen 8x20 (Diamond Cut), Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW), Lenkrad heizbar, Leseleuchten Seitentüren (Eco Kuppel-LED), Leseleuchten Seitentüren (Kuppel-LED), Leseleuchten vorn (Eco Kuppel-LED), Leuchtweitenregelung automatisch, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Panorama-Schiebedach elektrisch, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand Standard, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt (40:20:40), Scheibenwischer mit Regensensor, Schließ-/Startsystem Keyless Open, Sitzbezug / Polsterung: Leder Nappa, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (LED-Beleuchtung), Sound-System Focal, Tagfahrlicht LED, Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Ausstattung:- Armlehne

- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahresswagen-ullrich.de

Opel Grandland Electric GS 157KW AT

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wärmepumpe
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- Adaptives Fahrwerk

- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Isofix Beifahrersitz
- Lichtsensor
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de

Opel Grandland Electric GS 157KW AT

- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- Laserlicht

Kurvenlicht (Art):- Adaptives Kurvenlicht

Sport:- Sportfahrwerk

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Grau

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,1 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 519 km

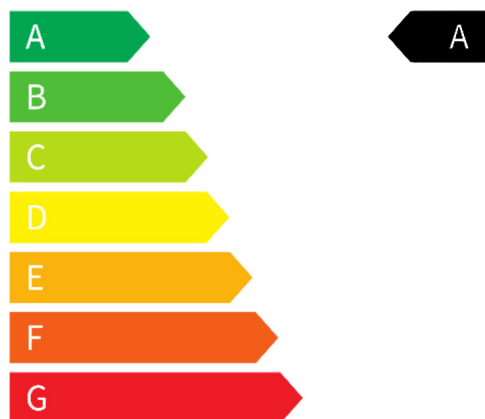
Stromverbrauch (Innenstadt): 14,0 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 15,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 22,6 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 17,3 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de