

Opel Grandland Electric GS 73 kWh.+Navi+MatrixLED

Details



Preis

36.395 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2028
Lieferdatum	31.05.2026
Leistung	157 kW / 213 PS
Leistung	213
Kilometerstand	1.500 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Spektrum Blau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de

Opel Grandland Electric GS 73 kWh.+Navi+MatrixLED

- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Wärmepumpe
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Außenfarbe Spektrum Blau, Innenraum Schwarz, Sitze Stoff, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi (16" Touchscreen-Farbdisplay), Abbieglicht, Antriebsart: Frontantrieb, Blinkleuchten LED, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektromotor 157 kW (cont. 104 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Ergonomiesitz vorn links/rechts, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorn, Feststellbremse elektrisch, GSe Sportfahrwerk mit adaptives Dämpfersystem (Frequenz Selective Damping, FSD), Gepäck-/Laderaumboden doppelt, Getriebe für Elektrofahrzeug, HV-Batterie 73 kWh, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW), Lenkrad heizbar, Leseleuchten Seitentüren (Eco Kuppel-LED), Leseleuchten vorn (Eco Kuppel-LED), Leuchtweitenregelung automatisch, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand Standard, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht, Rücksitzlehne geteilt (40:20:40), Scheibenwischer mit Regensensor, Schließ-/Startsystem Keyless Open, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (LED-Beleuchtung), Tagfahrlicht LED, Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

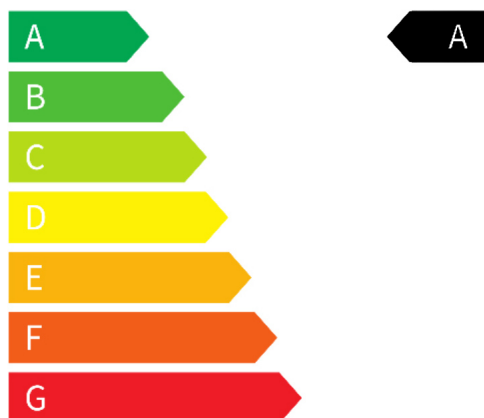
Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich
An den alten Weingärten 1
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de