

## Opel Insignia 1.5 Diesel Business Edition AT8

### Details



Preis

19.900 €

Typ	Pkw
HU	03.2026
Leistung	90 KW / 122 PS
Leistung	122
Kilometerstand	4.700 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2021
Hersteller Farbe	Carbon Braun Metallic

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- USB
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB

### Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### **Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)**

### **Klimaautomatik 2-Zonen**

### **Audio-Navigationssystem Multimedia Navi**

- DAB-Tuner (Radioempfang digital)

### **Fensterheber elektrisch hinten**

### **Sitzheizung vorn**

### **Lenkrad heizbar**

### **Parkpilotsystem vorn und hinten**

### **Sicht-Paket**

### **Winterreifen**

### **LM-Felgen 7,5x17 (5-Doppelspeichen)**

### **Reserverad als Notrad**

- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten
- Modellpflege
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Luftfeuchtesensor
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Motor 1,5 Ltr. - 90 kW CDTI DPF KAT
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Kopf-Airbag-System
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Kindersicherung
- Karosserie: 5-türig
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Nebelscheinwerfer LED
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Reifendruckwarner
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperre
- USB-Schnittstelle hinten (2-fach)
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Tagfahrlicht LED
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Seitenairbag vorn
- Scheinwerfer LED
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Opel Insignia 1.5 Diesel Business Edition AT8

- Rußpartikelfilter
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Innenausstattung: Dekorleisten Parallax
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Ergonomiesitz vorn links
- Elektron. Traktionskontrolle
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Drehzahlmesser
- Antriebsart: Frontantrieb
- Bremsassistent
- Bluetooth Audio-Streaming
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Heckleuchten LED

### Winter-Paket

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Frontkamera
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Feststellbremse elektrisch
- Fensterheber elektrisch vorn
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Audiobedienung am Lenkrad

---

-Abgabe: sofort

Finanzierung mögl.

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 90 kW

CO2-Effizienzklasse: A+

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 5 l/100km

Außerorts: 3,6 l/100km

Kombiniert: 4,1 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: 109 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km



## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)