

## Audi Q8 50 3.0 TDI quattro ATcompetition plus

### Details

**Thomas E. Ullrich**  
...das erweist andere Autos!

**Ansprechpartner**

Marcel Elbach, Stefan Elbach, Jürgen Meier  
Tel.: 06145-6300  
info@jahreswagen-ullrich.de

Finanzierung aller Marken.  
Werkstattservice mit kostenfreiem Werkstatteintrag.

Finanzierungen mit und ohne Anzahlungen mit und ohne Schutzkette und Laufzeiten bis 120 Monate.  
Größe: Auswahl an verschiedenen Banken.

Eine reiche Auswahl an Neuwagen, Tageskassierungen, Jung- und Jahreswagen, vor Ort und kurzfristig lieferbar.

Preis

**88.995 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2026
Leistung	210 KW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	30.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Massagesitze
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Isofix Beifahrersitz
- Allradantrieb
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Sitzbelüftung
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Standheizung
- Luftfederung
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Dachreling
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Sitzheizung hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: info@jahreswagen-ullrich.de

## Audi Q8 50 3.0 TDI quattro ATcompetition plus

- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Parksensoren hinten
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

- Adaptive Scheibenwischer, beheizt

### Allradlenkung

### Anhängerkupplung (Kugelkopf elektrisch schwenkbar)

- Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent
- Assistenz-Paket Stadt
- Assistenz-Paket Tour
- Assistenz-Paket Plus
- Audi Ringe und Schriftzüge schwarz glänzend
- Audi smartphone interface
- Audi connect Schlüssel
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomat
- Business-Paket
- Dachreling schwarz

### Fahrassistenz-System: 360-Grad-Rundumschutz (Audi pre sense 360°)

- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive C
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent
- Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense Fond)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl
- Fahrassistenz-System: Kreuzungs-Assistent
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pr
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Gepäck-/Laderaumabdeckung elektrisch

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Audi Q8 50 3.0 TDI quattro ATcompetition plus

- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage

### **HD Matrix-LED-Scheinwerfer**

#### **Head-up-Display**

- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht

### **Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)**

#### **Klimaautomatik 4-Zonen**

- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)

### **Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (**

- Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)

### **LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzen**

- Lendenwirbelstützen vorn, pneumatisch verstellbar

### **Lenkrad heizbar (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schal**

- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Neuwagen-Reifengarantie

### **Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest**

#### **Rückfahrkamera**

- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)

### **S Sportsitze plus vorn**

- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)

### **Sender für Garagentoröffner (integriert)**

- Servoschliessung für Türen
- Sitz und Lehnenwange pneumatisch einstellbar

### **Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn**

- Sitzbelüftung vorn
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung
- Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory)

### **Sitzheizung vorn und hinten**

### **Sound-System Bang & Olufsen**

#### **Standheizung**

- Türverkleidungseinsätze in Alcantara
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Audi Drive Select
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi music interface
- Ausstattungs-Paket: Competition Plus
- Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus
- Außenspiegel Carbon / Audi exclusive

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Audi Q8 50 3.0 TDI quattro ATcompetition plus

- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik
- Bremssättel Rot lackiert
- Carbon-Style-Paket
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Dachkantenspoiler
- Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit
- Einstiegsleuchten LED mit Projektionsfunktion
- Exterieur-Paket S line
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Frontkamera (Scheibe)
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten Velours

### Getriebe Automatik - Tiptronic (8-Stufen)

- Harnstofftank (SCR): 24 Ltr.
- Heckdiffusor
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Carbon
- Innenausstattung: Interieurelemente oben mit Kontrastnaht
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kühlergrill Single-Frame-Optik Platinum-Grau Matt
- Kühlergrill Single-Frame-Optik schwarz
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schalfunktio
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Nichtraucher-Paket
- Optik-Paket schwarz
- Optik-Paket schwarz plus
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 2995 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rußpartikelfilter
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schalt-/Wählhebelgriff Carbon

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Audi Q8 50 3.0 TDI quattro ATcompetition plus

- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Schwellerleisten Sport-Design
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Sport-Fahrwerk (adaptive air suspension - sport)
- Start/Stop-Anlage
- Stoßfänger Sport-Design (S-line)
- Stoßfänger kpl. / Schwellerabdeckung / Radlaufblenden in Wagenfarbe (V
- Tagfahrlicht LED
- Unterfahrschutz vorn und hinten
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)
- Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

## Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)

## Audi Q8 50 3.0 TDI quattro ATcompetition plus

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 210 kW

CO2-Effizienzklasse: B

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 9,1 l/100km

Außerorts: 6,2 l/100km

Kombiniert: 7,3 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: 191 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km



### Kontakt

Autohaus Thomas E. Ullrich  
An den alten Weingärten 1  
64528 Rüsselsheim am Main

Tel.: 06145-6300  
E-Mail: [info@jahreswagen-ullrich.de](mailto:info@jahreswagen-ullrich.de)